

JB/T 10005—2012

ICS 17.040.30
J 42
备案号: 36489—2012

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10005—2012
代替 JB/T 10005—1999

小测头千分尺

Small anvil micrometer

中华人民共和国
机械行业标准
小测头千分尺
JB/T 10005—2012

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1.25 印张·32 千字
2012 年 12 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 21.00 元

*

书号: 15111·10586
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 10005-2012

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型式与基本参数..... 2

 4.1 型式..... 2

 4.2 基本参数..... 3

5 要求..... 3

 5.1 外观..... 3

 5.2 相互作用..... 3

 5.3 材料..... 3

 5.4 尺架..... 3

 5.5 测微螺杆和测砧..... 3

 5.6 锁紧装置..... 3

 5.7 标尺..... 3

 5.8 测力装置..... 3

 5.9 测微头..... 4

 5.10 测量面..... 4

 5.11 最大允许误差..... 5

 5.12 电子数显装置..... 5

 5.13 抗温度变化及抗湿热能力..... 5

 5.14 重复性..... 5

 5.15 响应速度..... 5

 5.16 校对量杆..... 5

6 试验方法..... 5

 6.1 防尘、防水试验..... 5

 6.2 抗静电干扰试验..... 5

 6.3 抗电磁干扰试验..... 5

 6.4 温度变化试验..... 6

 6.5 湿热试验..... 6

7 检查条件..... 6

8 检查方法..... 6

 8.1 外观..... 6

 8.2 相互作用..... 6

 8.3 尺架变形的检查..... 6

 8.4 测微螺杆和测砧的检查..... 6

 8.5 锁紧前后测量面间距离变化的检查..... 6

 8.6 测量力和测量力变化..... 6

8.7 测微头的示值误差.....	6
8.8 测量面.....	7
8.9 最大允许误差.....	8
8.10 电子数显装置.....	9
8.11 重复性.....	9
8.12 校对量杆.....	9
9 标志与包装.....	9
附录 A (规范性附录) 测微螺杆轴向窜动和径向间隙.....	11
图 1 机械式小测头千分尺.....	2
图 2 电子数显小测头千分尺.....	2
图 3 锁紧前后两测量面间距离变化检查示意图.....	7
图 4 校对量杆的尺寸偏差及平行度检点示意图.....	9

附 录 A
(规范性附录)
测微螺杆轴向窜动和径向间隙

A.1 小测头千分尺测微螺杆的轴向窜动和径向间隙可采用专用检查装置进行检查。检查装置的分度值或分辨力为 0.001 mm。

A.2 轴向窜动采用杠杆千分表检查，将杠杆千分表与测微螺杆的测量面接触，在沿测微螺杆轴线方向分别施加 3 N~5 N 的往返力，观察杠杆千分表的示值变化，示值的最大变化量即为测微螺杆的轴向窜动量。其值不应大于 0.01 mm。

A.3 径向间隙采用杠杆千分表检查，将测微螺杆伸出尺架 10 mm，使杠杆千分表测头接触测微螺杆端部 2 mm 左右处的外圆周上，沿杠杆千分表的测量方向在测微螺杆上施加 2 N~3 N 的往返力，观察杠杆千分表的示值变化，示值的最大变化量即为测微螺杆在此方向上的径向间隙量。然后在测微螺杆与此方向相互垂直的另一径向上进行同样的检查，取两次检查所得径向间隙量的最大值为小测头千分尺测微螺杆的径向间隙量。其值不应大于 0.01 mm。